

Boletim Técnico

TR Hidráulico

REGISTRO ANP: ISENTO

APLICAÇÃO: Óleo lubrificante para sistemas hidráulicos, bombas pneumáticas, injetoras e outros equipamentos industriais do gênero que operem em condições leves.

NIVEIS DE DESEMPENHO E APROVAÇÕES: Atende a viscosidade ISO VG 68 e a classificação DIN 51524 parte 1- tipo HL.

COMPOSIÇÃO: Óleo mineral parafínico derivado de petróleo com aditivos: antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo e antiespumante.

BENEFICIOS: Elevada proteção contra o desgaste, aumentando a vida útil do equipamento. Muito boa estabilidade à oxidação, promovendo a longevidade do fluido. Elevada filtrabilidade na presença de água. Excelente proteção contra a corrosão e a ferrugem. Reduz os custos com manutenção e operação.

EMBALAGENS: Disponível em 20L .

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODO	ISO 68
Viscosidade cSt à 40°C	ASTM D-445 / NBR 10441	70,5
Viscosidade cSt à 100°C	ASTM D-445 / NBR 10441	8,9
Índice de Viscosidade	ASTM D-2270 / NBR 14358	100
Ponto de Fulgor - °C	ASTM D-92 / NBR 11341	236
Ponto de Fluídez °C	ASTMD-97 / NBR 11349	-12

Os valores expressos nesse boletim são baseados nas especificações de desempenho do produto e não medidas de produção, consulte nosso departamento técnico para informações detalhadas: x1maxxlabor@gmail.com. O Produto e sua embalagem são recicláveis: Todo óleo lubrificante usado ou contaminado e sua embalagem deve ser retornado a um posto de coleta conforme resolução CONAMA 362/05 e a Lei 12.305/10. A preservação o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Este Boletim Técnico pode ser modificado sem aviso prévio